

**TANG-GRIP**  
FACE MACHINING LINE

**Inserti Monolaterali a Fissaggio  
Tangenziale con Larghezza 5 e 6 mm,  
per Scanalatura Frontale**

**TANG-GRIP**  
FACE MACHINING LINE

## Caratteristiche

**ISCAR ha ampliato la linea di inserti monolaterali TNF a fissaggio tangenziale per scanalatura frontale, introducendo i nuovi inserti con larghezza 5 e 6 mm.**

La linea TANG-GRIP per lavorazioni frontali include lame mono e bilaterali, inserti con larghezza 3 e 4 mm ed i nuovi inserti con larghezza da 5 e 6 mm, nell'esclusivo grado IC808 SUMO TEC. Gli inserti TNF sono disponibili con due tipologie di formatruciolo:

**TNF-P-IQ** - per la lavorazione di acciai

**TNF-M-IQ** - per la lavorazione di acciai inox e superleghe

Le lame hanno dimensioni standard e possono essere montate su tutti i blocchi standard ISCAR.

### Caratteristiche del sistema FACE-GRIP

- Fissaggio inserto estremamente rigido su sede tangenziale
- La gamma del diametro di prima piantata degli inserti TNF 5 e 6 mm va da 45 a 700 mm
- Elevata durata anche in lavorazioni con avanzamenti molto elevati e taglio interrotto
- Libero scorrimento del truciolo grazie all'assenza di prismi per il bloccaggio dell'inserto (molto importante in operazioni di scanalatura profonda)
- La combinazione tra il fissaggio tangenziale ed il libero scorrimento del truciolo permette di incrementare la durata dell'inserto e della sede, migliorando l'affidabilità
- Evita che l'inserto fuoriesca dalla sede durante la retrazione
- Lo stesso inserto può essere utilizzato su utensili destri e sinistri
- Eccellenti prestazioni su un'ampia gamma di materiali e condizioni di taglio differenti
- La chiave per l'estrazione ed il fissaggio dell'inserto viene fornita con ogni utensile

Nella tabella degli inserti nelle pagine successive sono riportati gli avanzamenti consigliati. Dai test effettuati, la linea TANG-GRIP risulta fornire migliori prestazioni rispetto alla linea SELF-GRIP con inserti GFF. Con l'introduzione dei nuovi inserti TNF da 5 e 6 mm viene ricoperta l'intera gamma degli inserti GFF. Per questo motivo **gli attuali inserti GFF saranno messi gradualmente fuori produzione e sostituiti dai nuovi inserti TNF.**

**Cliccare per il filmato** ► <http://youtu.be/afhpf5Egmg>

Per qualsiasi ulteriore informazione potete contattare **SM Utensilerie srl** o consultare la sezione **ToolShop** del sito [www.iscaritalia.it](http://www.iscaritalia.it), dove sono sempre disponibili in tempo reale tutte le informazioni relative ai prodotti Iscar (quote, dati di taglio, prezzi, disponibilità, ...).

Cordiali saluti.

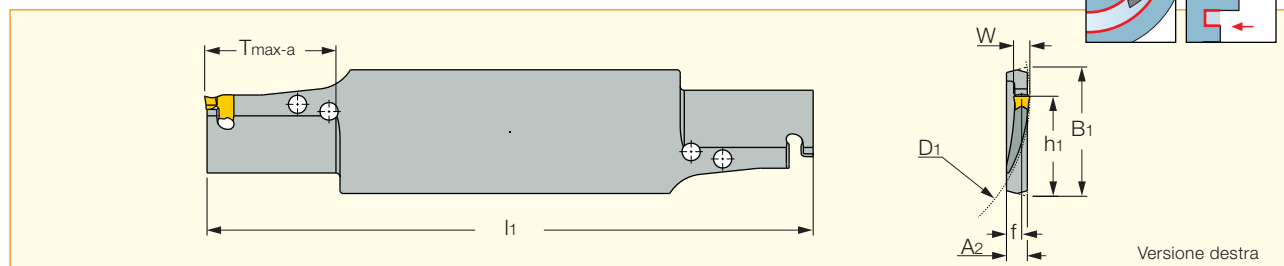
**ISCAR ITALIA Srl**

## TANG-GRIP

FACE MACHINING LINE

### TNFFH-IQ

Lame per scanalatura frontale



Descrizione	W	D <sub>1 min</sub> <sup>(1)</sup>	D <sub>1 max</sub> <sup>(2)</sup>	T <sub>max-a</sub>	h <sub>1</sub>	B <sub>1</sub>	f	A <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Inserto
<b>TNFFH 65R/L-3IQ</b>	3.00	65.0	90.0	18.00	24.8	32.0	4.1	5.2	150.00	TNF 3...
<b>TNFFH 90R/L-3IQ</b>	3.00	90.0	120.0	18.00	24.8	32.0	4.1	5.2	150.00	TNF 3...
<b>TNFFH 120R/L-3IQ</b>	3.00	120.0	160.0	24.00	24.8	32.0	4.1	5.2	150.00	TNF 3...
<b>TNFFH 80R/L-4IQ</b>	4.00	80.0	150.0	32.00	24.8	32.0	3.8	5.2	150.00	TNF 4...
<b>TNFFH 150R/L-4IQ</b>	4.00	150.0	500.0	32.00	24.8	32.0	3.8	5.2	150.00	TNF 4...
<b>TNFFH 80R/L-5IQ</b>	5.00	80.0	150.0	30.00	24.8	32.0	3.5	5.2	150.00	TNF 5...
<b>TNFFH 150R/L-5IQ</b>	5.00	150.0	500.0	35.00	24.8	32.0	3.5	5.2	150.00	TNF 5...
<b>TNFFH 80R/L-6IQ</b>	6.00	80.0	150.0	30.00	24.8	32.0	3.3	5.2	150.00	TNF 6...
<b>TNFFH 150R/L-6IQ</b>	6.00	150.0	700.0	35.00	24.8	32.0	3.3	5.2	150.00	TNF 6...

• La dimensione B<sub>1</sub> collega la lama al blocco

<sup>(1)</sup> Diametro minimo di penetrazione <sup>(2)</sup> Diametro massimo di penetrazione

NEW  
NEW  
NEW  
NEW

### Ricambi



Descrizione	Estrattore	Estrattore 1
<b>TNFFH-IQ</b>	ETF 3-6	ETF 3-6*

\* (Opzionale, ordinare separatamente)



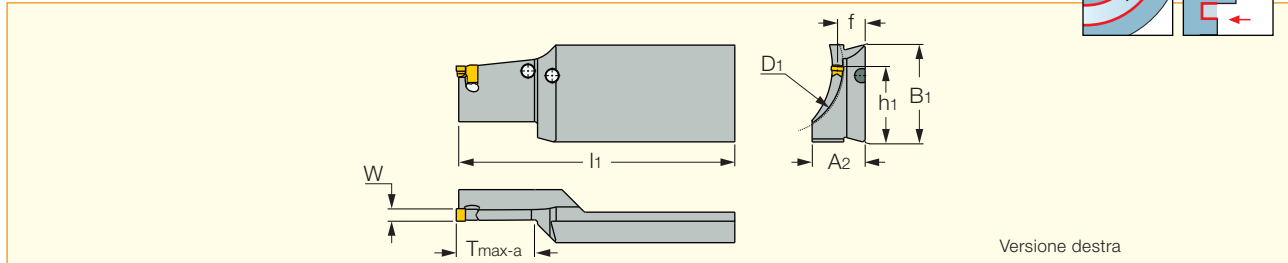
Estrattore ETF 3-6 (ordinare separatamente).

## TANG-GRIP

FACE MACHINING LINE

### TNFFA-IQ

Lame rinforzate  
per scanalatura frontale



Descrizione	W	D <sub>1</sub> min <sup>(1)</sup>	D <sub>1</sub> max <sup>(2)</sup>	T <sub>max-a</sub>	B <sub>1</sub>	f	h <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	Inserto
<b>TNFFA 30R/L-3IQ</b>	3.00	30.0	35.0	19.00	32.0	9.5	24.8	90.00	18.5	TNF 3...
<b>TNFFA 35R/L-3IQ</b>	3.00	35.0	40.0	19.00	32.0	9.5	24.8	90.00	18.5	TNF 3...
<b>TNFFA 40R/L-3IQ</b>	3.00	40.0	46.0	23.00	32.0	9.5	24.8	90.00	18.5	TNF 3...
<b>TNFFA 46R/L-3IQ</b>	3.00	46.0	54.0	25.00	32.0	9.5	24.8	90.00	18.5	TNF 3...
<b>TNFFA 54R/L-3IQ</b>	3.00	54.0	65.0	26.00	32.0	9.5	24.8	90.00	18.5	TNF 3...
<b>TNFFA 65R/L-3IQ</b>	3.00	65.0	80.0	27.00	32.0	9.5	24.8	90.00	18.5	TNF 3...
<b>TNFFA 80R/L-3IQ</b>	3.00	80.0	100.0	27.00	32.0	9.5	24.8	90.00	16.7	TNF 3...
<b>TNFFA 35R/L-4IQ</b>	4.00	35.0	45.0	25.00	32.0	9.0	24.8	90.00	18.1	TNF 4...
<b>TNFFA 45R/L-4IQ</b>	4.00	45.0	60.0	25.00	32.0	9.0	24.8	90.00	17.3	TNF 4...
<b>TNFFA 60R/L-4IQ</b>	4.00	60.0	80.0	27.00	32.0	9.0	24.8	90.00	18.0	TNF 4...
<b>TNFFA 80R/L-4IQ</b>	4.00	80.0	130.0	27.00	32.0	9.0	24.8	90.00	14.8	TNF 4...
<b>TNFFA 40R/L-5IQ</b>	5.00	45.0	50.0	25.00	32.0	9.7	24.8	90.00	18.0	TNF 5...
<b>TNFFA 50R/L-5IQ</b>	5.00	60.0	70.0	28.00	32.0	9.7	24.8	90.00	18.0	TNF 5...
<b>TNFFA 70R/L-5IQ</b>	5.00	80.0	100.0	30.00	32.0	9.7	24.8	90.00	18.0	TNF 5...
<b>TNFFA 100R/L-5IQ</b>	5.00	100.0	180.0	35.00	32.0	9.7	24.8	90.00	18.0	TNF 5...
<b>TNFFA 45R/L-6IQ</b>	6.00	45.0	60.0	25.00	32.0	10.2	24.8	90.00	18.0	TNF 6...
<b>TNFFA 60R/L-6IQ</b>	6.00	60.0	80.0	28.00	32.0	10.2	24.8	90.00	18.0	TNF 6...
<b>TNFFA 80R/L-6IQ</b>	6.00	75.0	110.0	30.00	32.0	10.2	24.8	90.00	18.0	TNF 6...
<b>TNFFA 110R/L-6IQ</b>	6.00	100.0	300.0	35.00	32.0	10.2	24.8	90.00	18.0	TNF 6...

<sup>(1)</sup> Diametro minimo di prima piantata <sup>(2)</sup> Diametro massimo di prima piantata

NEW  
NEW  
NEW  
NEW  
NEW  
NEW  
NEW  
NEW

### Ricambi



Descrizione	Estrattore	Estrattore 1
<b>TNFFA-IQ</b>	ETF 3-6	ETF 3-6*

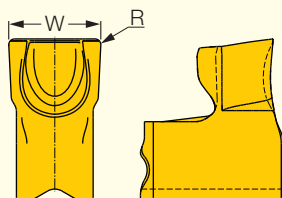
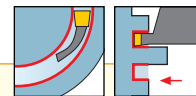
\* (Opzionale, ordinare separatamente)

## TANG-GRIP

FACE MACHINING LINE

### TNF-P-IQ

Inserti monolaterali  
per scanalatura frontale di acciai

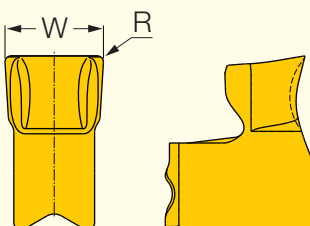
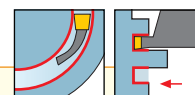


Descrizione	Dimensioni		IC808	Parametri di taglio consigliati
	W±0.05	R		f scanalatura frontale (mm/giro)
TNF 3P-IQ	3.00	0.30	●	0.10-0.15
TNF 4P-IQ	4.00	0.25	●	0.10-0.15
TNF 5P-IQ	5.00	0.35	●	0.12-0.20
TNF 6P-IQ	6.00	0.35	●	0.12-0.20

NEW  
NEW

### TNF-M-IQ

Inserti monolaterali per scanalatura frontale  
Per la lavorazione di acciai inox e superleghe

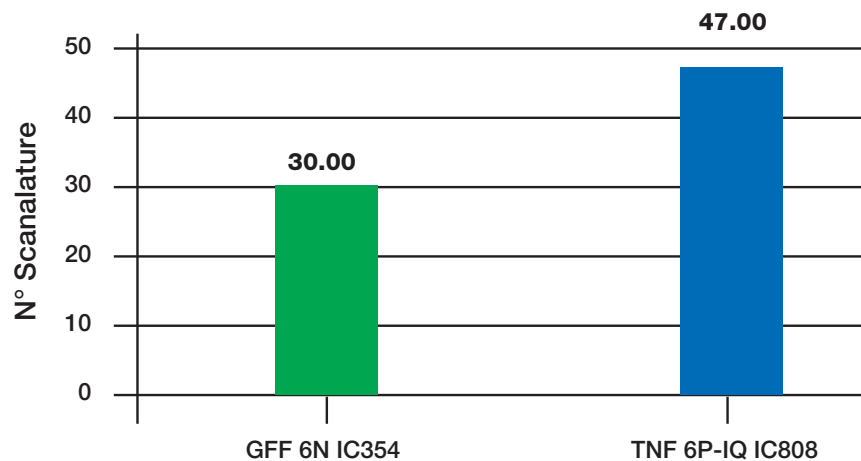


Descrizione	Dimensioni		IC808	Parametri di taglio consigliati
	W±0.05	R		f scanalatura frontale (mm/giro)
TNF 3M-IQ	3.00	0.30	●	0.08-0.10
TNF 4M-IQ	4.00	0.25	●	0.08-0.12
TNF 5M-IQ	5.00	0.35	●	0.12-0.20
TNF 6M-IQ	6.00	0.35	●	0.12-0.20

NEW  
NEW



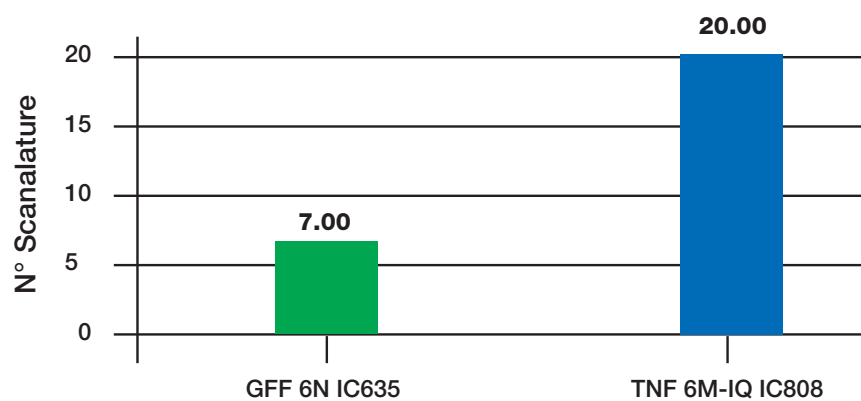
## Confronto della durata



**Materiale:** SAE 4140

**Vc:** 220 m/min

**f:** 0.16 mm/dente



**Materiale:** SAE 316L

**Vc:** 180 m/min

**f:** 0.16 mm/dente

## TANG-GRIP

FACE MACHINING LINE

**Materiale:** SAE 4340

**Inserto:** TNF 5P

**Lama:** TNFFA 40R-5IQ

**Profondità scanalatura:** T=10 mm

**D:** 100-180 mm

f mm/giro Vc m/min	0.08	0.10	0.12
100			
120			

**Materiale:** SAE 4340

**Inserto:** GFF 5N

**Lama:** SGFFA 40-R-5

**Profondità scanalatura:** T=10 mm

**D:** 100-180 mm

f mm/giro Vc m/min	0.08	0.10	0.12
100			
120			

## TANG-GRIP

FACE MACHINING LINE

**Materiale:** 316L  
**Inserto:** GFF 6N  
**Lama:** SGFFA 45-R-6  
**Profondità scanalatura:** T=10 mm  
**D:** 100-180 mm

f mm/giro Vc m/min	80	100	120
0.08			
0.10			

**Materiale:** 316L  
**Inserto:** TNF 6M  
**Lama:** TNFFA 45R-6IQ  
**Profondità scanalatura:** T=10 mm  
**D:** 100-180 mm

f mm/giro Vc m/min	80	100	120
0.08			
0.10			