

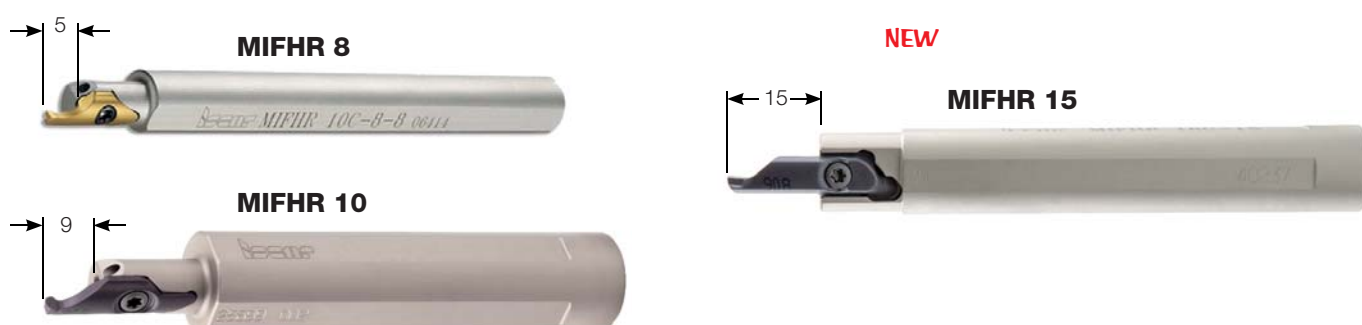


MINCUT
MINI FACE LINE

**Ampliamento della Linea MINCUT
per Torni-Scanalatura Frontale**

Caratteristiche

ISCAR introduce le nuove barre con inserti MIFR 15... per torni-scandalatura frontale con profondità fino a 15 mm.



I nuovi inserti MIFR 15.. sono fissati sulle barre MIFHR ...-15 tramite vite. Sono in grado di effettuare lavorazioni con elevati parametri di taglio assicurando un'elevata durata.

Caratteristiche dell'utensile

- Refrigerazione interna direzionata sul tagliente
- Libero scorrimento del truciolo
- Possono essere utilizzati per scandalatura in profondità e per lavorazioni con utensile rotante

I nuovi inserti **MIFR 15..** sono disponibili nelle larghezze 2.5, 3.0 e 3.5 mm. Sono disponibili inoltre inserti a raggio pieno, con raggio 2.5 o 3.0 mm, nel grado IC908. Larghezze speciali all'interno di questa gamma, sono disponibili su richiesta.

**Cliccare per
il filmato**

▶ <https://youtu.be/rn30sGmpX5s>



Test di confronto tra i formatrucioli

MIFR 15-3.00-0.20 vs. PICCO R 016.0300-10 su AISI 4140

Vc= 80 m/min

PdT= 5 mm

Inserto \ f	0.02	0.03	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08
MIFR 15-3.00-0.20 IC908							
	n=400 rpm	n=450 rpm	n=520 rpm	n=400 rpm	n=450 rpm	n=520 rpm	n=400 rpm
PICCO R 016-0300-10 IC1008							

Test di confronto tra i formatrucioli

MIFR 15-3.00-0.20 vs. PICCO R 016.0300-10 su AISI 316L

Vc= 60 m/min

PdT= 5 mm

Inserto \ f	0.01	0.02	0.03	0.04
MIFR 15-3.00-0.20 IC908				
	n=290 rpm	n=340 rpm	n=400 rpm	n=470 rpm
PICCO R 016-0300-10 IC1008				

Per qualsiasi ulteriore informazione potete contattare **SM utensilerie srl** o consultare la sezione **ToolShop** del sito www.iscaritalia.it, dove sono sempre disponibili in tempo reale tutte le informazioni relative ai prodotti Iscar (quote, dati di taglio, prezzi, disponibilità, ...).

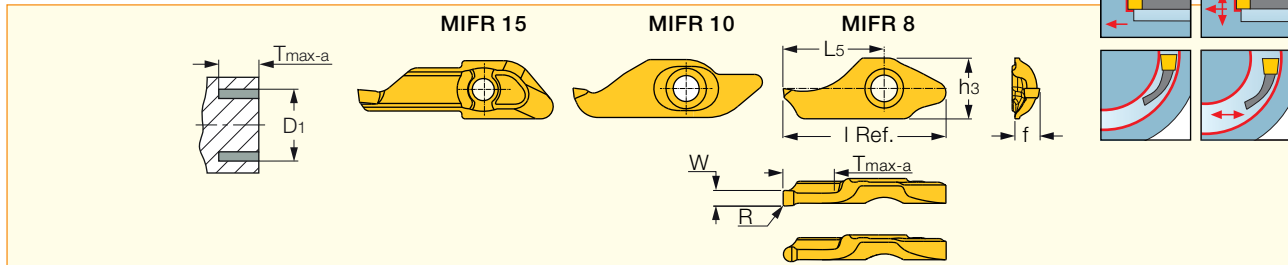
Cordiali saluti.

ISCAR ITALIA Srl



MIFR

Inserti con fissaggio a vite
per torni-scandalatura frontale interna



Descrizione	Dimensioni										IC908	Parametri di taglio consigliati	
	I Ref.	W±0.02	R±0.02	f	h3	D1 min	D1 max	Tmax-a	L5	f scan-front (mm/giro)		f torn-front (mm/giro)	
MIFR 8-1.50-0.20	17.70	1.50	0.20	2.60	6.5	8.0	11.5	5.50	11.00	●	0.02-0.10	0.02-0.06	
MIFR 8-1.60-0.80	17.70	1.60	0.80	2.60	6.5	8.0	12.1	5.50	11.00	●	0.02-0.10	0.02-0.06	
MIFR 8-2.00-0.20	17.70	2.00	0.20	2.80	6.5	8.0	16.0	5.50	11.00	●	0.02-0.10	0.02-0.06	
MIFR 8-2.20-0.20	17.70	2.20	0.20	2.90	6.5	8.0	21.0	5.50	11.00	●	0.02-0.10	0.02-0.06	
MIFR 10-2.00-0.20	25.10	2.00	0.20	3.00	7.6	10.0	-	9.00	14.80	●	0.02-0.10	0.02-0.06	
MIFR 10-2.00-1.00	25.10	2.00	1.00	3.00	7.6	10.0	-	9.00	14.80	●	0.02-0.10	0.02-0.06	
MIFR 10-2.50-0.20	25.10	2.50	0.20	3.10	7.6	10.0	30.0	9.00	14.80	●	0.02-0.10	0.02-0.06	
MIFR 10-2.50-1.25	25.10	2.50	1.25	3.30	7.6	10.0	-	9.00	14.80	●	0.02-0.10	0.02-0.06	
MIFR 10-3.00-0.20	25.10	3.00	0.20	3.40	7.6	10.0	30.0	9.00	14.80	●	0.02-0.10	0.02-0.06	
MIFR 10-3.00-1.50	25.10	3.00	1.50	3.30	7.6	10.0	34.0	9.00	14.80	●	0.02-0.10	0.02-0.06	
NEW MIFR 15-2.50-0.20	30.00	2.50	0.20	5.55	9.0	15.0	60.0	15.00	19.30	●	0.03-0.05	0.03-0.04	
NEW MIFR 15-2.50-1.25	30.00	2.50	1.25	5.55	9.0	12.0	47.0	15.00	19.30	●	0.03-0.05	0.03-0.04	
NEW MIFR 15-3.00-0.20	30.00	3.00	0.20	5.85	9.0	15.0	60.0	15.00	19.30	●	0.03-0.05	0.03-0.04	
NEW MIFR 15-3.00-1.50	30.00	3.00	1.50	5.85	9.0	10.0	-	15.00	19.30	●	0.03-0.05	0.03-0.04	
NEW MIFR 15-3.50-0.20	30.00	3.50	0.20	6.00	9.0	10.0	-	15.00	19.30	●	0.03-0.05	0.03-0.04	

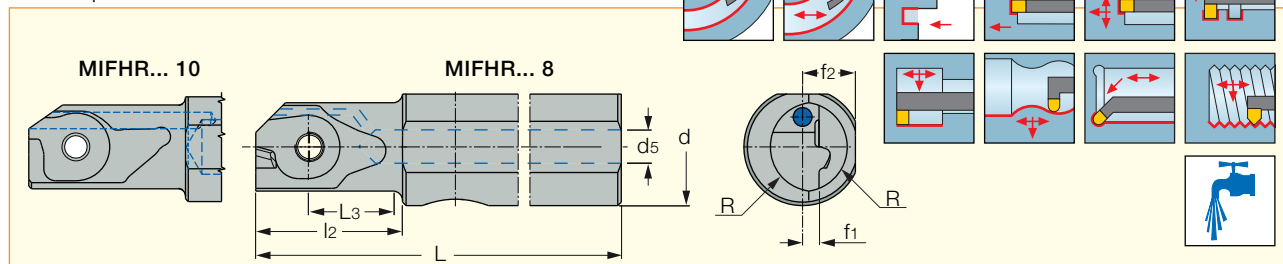
Le velocità di taglio e gli avanzamenti consigliati possono essere incrementati del 20-30% in lavorazioni di alluminio, e ridotti del 20-30% per titanio ed Inconel





MIFHR

Barre per inserti di scanalatura frontale ed interna, sottosquadri e filettatura



Descrizione	d	d ₅	f ₁	f ₂	L	L ₃	l ₂	R	Inserti			
MIFHR 8SC-8-SRK ⁽¹⁾	8.00	1.2	1.4	3.70	75.00	7.40	11.7	3.80	MI.R 8	SR 14-297	T-8/5	
MIFHR 10C-8	10.00	4.0	1.4	4.50	102.50	7.40	12.5	3.80	MI.R 8	SR 14-297	T-8/5	
MIFHR 12C-8	12.00	5.0	1.4	5.50	102.50	7.40	12.5	3.80	MI.R 8	SR 14-297	T-8/5	
MIFHR 12C-10 ⁽²⁾	12.00	6.0	2.4	5.50	90.00	11.20	17.2	4.60	MIFR 10	SR 34-506	T-9/5	
MIFHR 16C-10 ⁽²⁾	16.00	6.0	2.4	7.50	90.00	11.20	17.2	4.60	MIFR 10	SR 34-506	T-9/5	
NEW NEW MIFHR 16C-15	16.00	8.0	2.7	7.50	100.00	12.50	19.0	10.30	MIFR 15	SR 34-506/L	T-9/5	PL 16
MIFHR 20C-15	20.00	8.5	4.7	9.00	100.00	12.50	19.0	11.30	MIFR 15	SR 34-506/L	T-9/5	PL 20

⁽¹⁾ Stelo in metallo duro ⁽²⁾ Per questa barra sono disponibili solamente inserti per scanalatura frontale



Materiale No.	Velocità di taglio (m/min)	MIFR/MEFL 8 IC908 f (mm/giro)	MIFR 10 IC908 f (mm/giro)	MIFR 15 IC908 f (mm/giro)
1	80-180	0.015-0.08	0.03-0.10	0.03-0.08
2				
3	80-130			
4				
5	80-120			
6	80-140			
7	80-140			
8	80-120			
9	80-120			
10	80-140			
11	80-120			
12	40-120	0.015-0.07	0.03-0.08	0.02-0.05
13	40-120	0.015-0.07	0.03-0.08	0.02-0.05
14	40-100	0.015-0.07	0.03-0.08	0.02-0.05
15	80-140	0.02-0.10	0.05-0.12	0.04-0.10
16	80-120			
17	80-140			
18	80-120			
19	80-140			
20	80-120			
21	150-320	0.02-0.10	0.05-0.15	0.05-0.12
22	100-250			
23	150-300			
24	150-300			
25	100-150			
26	80-230			
27	70-200			
28	50-180			
29				
30				
31	20-40	0.015-0.7	0.02-0.08	0.02-0.05
32	15-30			
33	15-20			
34	15-20			
35	15-20			
36	40-120			
37	20-50			
38				
39				
40				
41				