



**AGGIORNAMENTO**

**SUMOCHAM**  
CHAMDRILL LINE

**QCP-2M – La Versione Aggiornata delle  
Cuspidi ICP-2M SUMOCHAM**



**SUMOCHAM**  
CHAMDRILL LINE

## Caratteristiche

**ISCAR ha migliorato le cuspidi SUMOCHAM ICP-2M introducendo la nuova geometria QCP-2M, per un miglior centraggio, finitura delle superfici lavorate e qualità complessiva del foro.**

Le nuove cuspidi **QCP-2M** sono disponibili nei diametri da 8.0 a 25.9 mm, con incrementi di 0.1 mm. Assicurano una precisione del foro IT8 e possono essere montate su tutti i corpi punta SUMOCHAM standard di misura appropriata.

La geometria QCP è il miglioramento della precedente versione delle cuspidi SUMOCHAM a doppio margine (ICP-2M).

### Caratteristiche

La nuova geometria assicura un **migliore centraggio**, per una migliore rettilineità del foro e finitura delle superfici lavorate.

- Grado IC908 con ricopertura TiAlN PVD a nano strati
- Elevata resistenza all'usura
- Progressione stabile dell'usura
- Efficienti con refrigerazione MQL
- Elevata qualità delle superfici lavorate

**A differenza di quanto comunicato con la ANP K-17-008, le cuspidi ICP 2M non verranno messe fuori produzione, ma insieme alle cuspidi QCP 2M ampliaranno la gamma di geometrie disponibili.**

**Cliccare per  
il filmato**

▶ <https://youtu.be/u80ASa20ScY>

Per qualsiasi ulteriore informazione potete contattare l'Ufficio Marketing o consultare la sezione **ToolShop** del sito [www.iscaritalia.it](http://www.iscaritalia.it), dove sono sempre disponibili in tempo reale tutte le informazioni relative ai prodotti Iscar (quote, dati di taglio, prezzi, disponibilità, ...).

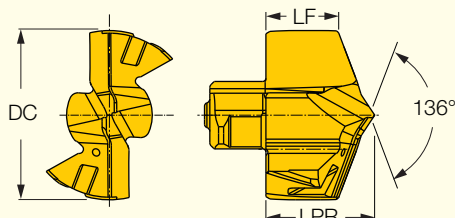
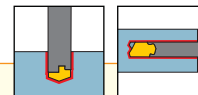
Cordiali saluti.  
ISCAR ITALIA Srl

## SUMOCHAM

CHAMDRILL LINE

### QCP-2M

Cuspidi con doppio margine per punte DCN  
Per la lavorazione di acciai, con ottime finiture superficiali



Descrizione	Dimensioni				IC908
	DC	LPR	Dim. Sede	LF	
QCP 080-2M	8.00	5.40	8.0	3.78	•
QCP 081-2M	8.10	5.40	8.0	3.76	•
QCP 082-2M	8.20	5.40	8.0	3.74	•
QCP 083-2M	8.30	5.40	8.0	3.72	•
QCP 084-2M	8.40	5.40	8.0	3.70	•
QCP 085-2M	8.50	5.40	8.0	3.68	•
QCP 086-2M	8.60	5.40	8.0	3.66	•
QCP 087-2M	8.70	5.40	8.0	3.64	•
QCP 088-2M	8.80	5.40	8.0	3.62	•
QCP 090-2M	9.00	5.80	9.0	3.89	•
QCP 091-2M	9.10	5.80	9.0	3.87	•
QCP 092-2M	9.20	5.80	9.0	3.85	•
QCP 093-2M	9.30	5.80	9.0	3.83	•
QCP 094-2M	9.40	5.80	9.0	3.81	•
QCP 095-2M	9.50	5.80	9.0	3.79	•
QCP 096-2M	9.60	5.80	9.0	3.77	•
QCP 097-2M	9.70	5.80	9.0	3.75	•
QCP 098-2M	9.80	5.80	9.0	3.73	•
QCP 099-2M	9.90	5.80	9.0	3.71	•
QCP 100-2M	10.00	6.79	10.0	4.70	•
QCP 101-2M	10.10	6.79	10.0	4.68	•
QCP 102-2M	10.20	6.79	10.0	4.66	•
QCP 103-2M	10.30	6.79	10.0	4.64	•
QCP 104-2M	10.40	6.79	10.0	4.62	•
QCP 105-2M	10.50	6.79	10.0	4.60	•
QCP 106-2M	10.60	6.79	10.0	4.58	•
QCP 107-2M	10.70	6.79	10.0	4.56	•
QCP 108-2M	10.80	6.79	10.0	4.54	•
QCP 109-2M	10.90	6.79	10.0	4.52	•
QCP 110-2M	11.00	7.25	11.0	4.93	•
QCP 111-2M	11.10	7.25	11.0	4.91	•
QCP 112-2M	11.20	7.25	11.0	4.89	•
QCP 113-2M	11.30	7.25	11.0	4.87	•
QCP 114-2M	11.40	7.25	11.0	4.85	•
QCP 115-2M	11.50	7.25	11.0	4.83	•
QCP 116-2M	11.60	7.25	11.0	4.81	•
QCP 117-2M	11.70	7.25	11.0	4.79	•
QCP 118-2M	11.80	7.25	11.0	4.77	•
QCP 119-2M	11.90	7.25	11.0	4.75	•
QCP 120-2M	12.00	7.63	12.0	5.18	•
QCP 121-2M	12.10	7.63	12.0	5.16	•

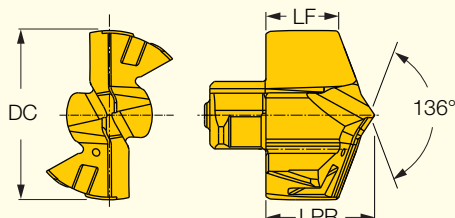
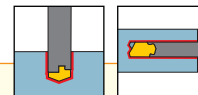
• E' possibile ottenere finiture con rugosità fino a 1.6 Ra, cilindricità e rettilineità fino a 0.05 mm

## SUMOCHAM

CHAMDRILL LINE

### QCP-2M

Cuspidi a doppio margine per punte DCN  
Per la lavorazione di acciai, con ottime finiture superficiali



Descrizione	Dimensioni				IC908
	D <sub>C</sub>	LPR	Dim. Sede	L <sub>F</sub>	
QCP 122-2M	12.20	7.63	12.0	5.14	•
QCP 123-2M	12.30	7.63	12.0	5.12	•
QCP 124-2M	12.40	7.63	12.0	5.10	•
QCP 125-2M	12.50	7.63	12.0	5.08	•
QCP 126-2M	12.60	7.63	12.0	5.06	•
QCP 127-2M	12.70	7.63	12.0	5.04	•
QCP 128-2M	12.80	7.63	12.0	5.02	•
QCP 129-2M	12.90	7.63	12.0	5.00	•
QCP 130-2M	13.00	8.35	13.0	5.64	•
QCP 131-2M	13.10	8.35	13.0	5.62	•
QCP 132-2M	13.20	8.35	13.0	5.60	•
QCP 133-2M	13.30	8.35	13.0	5.58	•
QCP 134-2M	13.40	8.35	13.0	5.56	•
QCP 135-2M	13.50	8.35	13.0	5.54	•
QCP 136-2M	13.60	8.35	13.0	5.52	•
QCP 137-2M	13.70	8.35	13.0	5.50	•
QCP 138-2M	13.80	8.35	13.0	5.48	•
QCP 139-2M	13.90	8.35	13.0	5.46	•
QCP 140-2M	14.00	8.96	14.0	6.03	•
QCP 141-2M	14.10	8.96	14.0	6.01	•
QCP 142-2M	14.20	8.96	14.0	5.99	•
QCP 143-2M	14.30	8.96	14.0	5.97	•
QCP 144-2M	14.40	8.96	14.0	5.95	•
QCP 145-2M	14.50	8.96	14.0	5.93	•
QCP 146-2M	14.60	8.96	14.0	5.91	•
QCP 147-2M	14.70	8.96	14.0	5.89	•
QCP 148-2M	14.80	8.96	14.0	5.87	•
QCP 149-2M	14.90	8.96	14.0	5.85	•
QCP 150-2M	15.00	9.64	15.0	6.46	•
QCP 151-2M	15.10	9.64	15.0	6.44	•
QCP 152-2M	15.20	9.64	15.0	6.42	•
QCP 153-2M	15.30	9.64	15.0	6.40	•
QCP 155-2M	15.50	9.64	15.0	6.36	•
QCP 156-2M	15.60	9.64	15.0	6.34	•
QCP 157-2M	15.70	9.64	15.0	6.32	•
QCP 158-2M	15.80	9.64	15.0	6.30	•
QCP 159-2M	15.90	9.64	15.0	6.28	•
QCP 160-2M	16.00	10.27	16.0	6.88	•
QCP 161-2M	16.10	10.27	16.0	6.86	•
QCP 162-2M	16.20	10.27	16.0	6.84	•
QCP 163-2M	16.30	10.27	16.0	6.82	•

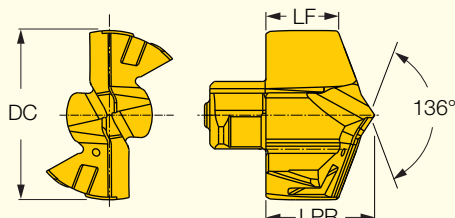
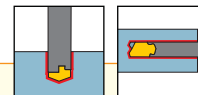
• E' possibile ottenere finiture con rugosità fino a 1.6 Ra, cilindricità e rettilineità fino a 0.05 mm

## SUMOCHAM

CHAMDRILL LINE

### QCP-2M

Cuspidi a doppio margine per punte DCN  
Per la lavorazione di acciai, con ottime finiture superficiali



Descrizione	Dimensioni				IC908
	DC	LPR	Dim. Sede	LF	
QCP 165-2M	16.50	10.27	16.0	6.78	•
QCP 166-2M	16.60	10.27	16.0	6.76	•
QCP 167-2M	16.70	10.27	16.0	6.74	•
QCP 170-2M	17.00	10.88	17.0	7.31	•
QCP 171-2M	17.10	10.88	17.0	7.29	•
QCP 172-2M	17.20	10.88	17.0	7.27	•
QCP 174-2M	17.40	10.88	17.0	7.23	•
QCP 175-2M	17.50	10.88	17.0	7.21	•
QCP 177-2M	17.70	10.88	17.0	7.17	•
QCP 178-2M	17.80	10.88	17.0	7.15	•
QCP 179-2M	17.90	10.88	17.0	7.13	•
QCP 180-2M	18.00	11.55	18.0	7.77	•
QCP 181-2M	18.10	11.55	18.0	7.75	•
QCP 183-2M	18.30	11.55	18.0	7.71	•
QCP 185-2M	18.50	11.55	18.0	7.67	•
QCP 186-2M	18.60	11.55	18.0	7.65	•
QCP 187-2M	18.70	11.55	18.0	7.63	•
QCP 188-2M	18.80	11.55	18.0	7.61	•
QCP 189-2M	18.90	11.55	18.0	7.59	•
QCP 190-2M	19.00	12.11	19.0	8.12	•
QCP 1905-2M	19.05	12.11	19.0	8.11	•
QCP 191-2M	19.10	12.11	19.0	8.10	•
QCP 192-2M	19.20	12.11	19.0	8.08	•
QCP 1927-2M	19.27	12.11	19.0	8.07	•
QCP 193-2M	19.30	12.11	19.0	8.06	•
QCP 194-2M	19.40	12.11	19.0	8.04	•
QCP 195-2M	19.50	12.11	19.0	8.02	•
QCP 197-2M	19.70	12.11	19.0	7.98	•
QCP 198-2M	19.80	12.11	19.0	7.96	•
QCP 199-2M	19.90	12.11	19.0	7.94	•
QCP 200-2M	20.00	12.82	20.0	8.58	•
QCP 201-2M	20.10	12.82	20.0	8.56	•
QCP 202-2M	20.20	12.82	20.0	8.54	•
QCP 203-2M	20.30	12.82	20.0	8.52	•
QCP 204-2M	20.40	12.82	20.0	8.50	•
QCP 205-2M	20.50	12.82	20.0	8.48	•
QCP 206-2M	20.60	12.82	20.0	8.46	•
QCP 207-2M	20.70	12.82	20.0	8.44	•
QCP 209-2M	20.90	12.82	20.0	8.40	•
QCP 210-2M	21.00	13.40	21.0	9.00	•
QCP 213-2M	21.30	13.40	21.0	8.94	•

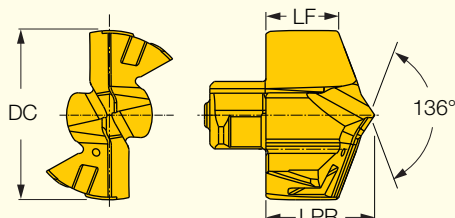
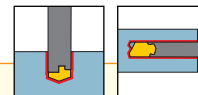
• E' possibile ottenere finiture con rugosità fino a 1.6 Ra, cilindricità e rettilinearità fino a 0.05 mm

## SUMOCHAM

CHAMDRILL LINE

### QCP-2M

Cuspidi a doppio margine per punte DCN  
Per la lavorazione di acciai, con ottime finiture superficiali



Descrizione	Dimensioni				IC908
	D <sub>C</sub>	LPR	Dim. Sede	L <sub>F</sub>	
QCP 215-2M	21.50	13.40	21.0	8.90	●
QCP 217-2M	21.70	13.40	21.0	8.86	●
QCP 218-2M	21.80	13.40	21.0	8.84	●
QCP 220-2M	22.00	14.04	22.0	9.44	●
QCP 221-2M	22.10	14.04	22.0	9.42	●
QCP 222-2M	22.20	14.04	22.0	9.40	●
QCP 223-2M	22.30	14.04	22.0	9.38	●
QCP 225-2M	22.50	14.04	22.0	9.34	●
QCP 226-2M	22.60	14.04	22.0	9.32	●
QCP 227-2M	22.70	14.04	22.0	9.30	●
QCP 230-2M	23.00	14.71	23.0	9.87	●
QCP 233-2M	23.30	14.71	23.0	9.81	●
QCP 234-2M	23.40	14.71	23.0	9.79	●
QCP 235-2M	23.50	14.71	23.0	9.77	●
QCP 237-2M	23.70	14.71	23.0	9.73	●
QCP 238-2M	23.80	14.71	23.0	9.71	●
QCP 240-2M	24.00	15.31	24.0	10.28	●
QCP 242-2M	24.20	15.31	24.0	10.24	●
QCP 243-2M	24.30	15.31	24.0	10.22	●
QCP 245-2M	24.50	15.31	24.0	10.18	●
QCP 246-2M	24.60	15.31	24.0	10.16	●
QCP 247-2M	24.70	15.31	24.0	10.14	●
QCP 249-2M	24.90	15.31	24.0	10.10	●
QCP 250-2M	25.00	15.98	25.0	10.70	●
QCP 251-2M	25.10	15.98	25.0	10.68	●
QCP 252-2M	25.20	15.98	25.0	10.66	●
QCP 254-2M	25.40	15.98	25.0	10.62	●
QCP 255-2M	25.50	15.98	25.0	10.60	●
QCP 256-2M	25.60	15.98	25.0	10.58	●
QCP 2567-2M	25.67	15.98	25.0	10.56	●
QCP 257-2M	25.70	15.98	25.0	10.56	●
QCP 258-2M	25.80	15.98	25.0	10.54	●
QCP 259-2M	25.90	15.98	25.0	10.52	●

• E' possibile ottenere finiture con rugosità fino a 1.6 Ra, cilindricità e rettilineità fino a 0.05 mm



## Parametri di taglio consigliati

		SUMOCHAM							
		Avanzamento vs. Diametro di foratura							
Mtl. No. <sup>(1)</sup>	V m/min	D=6-7.9	D=8-9.9	D=10-11.9	D=12-13.9	D=14-15.9	D=16-19.9	D=20-25.9	D=26-32.9
		mm/rev							
<b>1</b>	80-110-140								
<b>2</b>	80- <b>105</b> -130	0.09	0.12	0.15	0.18	0.20	0.25	0.25	0.30
<b>3</b>	80- <b>100</b> -120	<b>0.11</b>	<b>0.17</b>	<b>0.21</b>	<b>0.24</b>	<b>0.27</b>	<b>0.35</b>	<b>0.35</b>	<b>0.40</b>
<b>4</b>	70- <b>90</b> -110	0.13	0.22	0.28	0.30	0.35	0.45	0.45	0.50
<b>5</b>	50- <b>70</b> -90								
<b>6</b>	80- <b>100</b> -120	0.09	0.12	0.14	0.16	0.18	0.23	0.25	0.30
<b>7</b>	70- <b>90</b> -110	<b>0.12</b>	<b>0.18</b>	<b>0.21</b>	<b>0.24</b>	<b>0.26</b>	<b>0.31</b>	<b>0.35</b>	<b>0.40</b>
<b>8</b>	50- <b>70</b> -90	0.15	0.25	0.28	0.32	0.35	0.40	0.45	0.50
<b>9</b>	40- <b>55</b> -70								
<b>10</b>	50- <b>70</b> -90	0.09	0.12	0.12	0.15	0.18	0.20	0.22	0.25
<b>11</b>	40- <b>60</b> -80	<b>0.11</b>	<b>0.16</b>	<b>0.17</b>	<b>0.20</b>	<b>0.23</b>	<b>0.25</b>	<b>0.27</b>	<b>0.30</b>
		0.12	0.20	0.22	0.25	0.28	0.30	0.33	0.35
<b>12</b>	40- <b>55</b> -70	0.08	0.10	0.12	0.14	0.16	0.16	0.18	0.20
		<b>0.09</b>	<b>0.12</b>	<b>0.15</b>	<b>0.17</b>	<b>0.20</b>	<b>0.21</b>	<b>0.24</b>	<b>0.27</b>
<b>13</b>	40- <b>55</b> -70	0.10	0.15	0.18	0.20	0.24	0.26	0.30	0.35
<b>15</b>	90- <b>125</b> -160								
<b>16</b>	80- <b>110</b> -140	0.12	0.15	0.20	0.25	0.30	0.35	0.35	0.40
<b>17</b>	90- <b>135</b> -180	<b>0.15</b>	<b>0.22</b>	<b>0.27</b>	<b>0.32</b>	<b>0.37</b>	<b>0.45</b>	<b>0.47</b>	<b>0.50</b>
<b>18</b>	80- <b>110</b> -140	0.18	0.30	0.35	0.40	0.45	0.55	0.60	0.60
<b>19</b>	90- <b>125</b> -160								
<b>20</b>	80- <b>110</b> -140								

■ Parametri di taglio consigliati  
I parametri fanno riferimento al grado IC908